



## ANUNCIO MODIFICACION PRECIO PÚBLICO

La Junta de Gobierno Local en sesión ORDINARIA celebrada el día 26 de abril de 2013 en primera convocatoria, aprobó la modificación de los Precios Públicos DE ACTIVIDADES FISICAS DIRIGIDAS, ENSEÑANZA DE TENIS FRONTENIS, PADEL Y USO LIBRE DE INSTALACIONES ACUATICAS, pudiendo examinarse el mismo en la Secretaria General, y quedando como se indica a continuación:

"6.2.7.- CURSOS Y ACTIVIDADES MONOGRÁFICOS. A estos cursos no se aplicara bonificación o exención alguna (minusvalías, familia numerosa etc.), siendo la matricula obligatoria y abonándose solo una vez

Las inscripciones fuera del plazo establecido tendrán un recargo del 30%, dichas inscripciones generan cambios de planificación de la actividad, produciendo unos costes más elevados de la misma.

		MATRÍCULA y seguro medico	CURSO	
		EUROS	EUROS	EUROS
PROGRAMA: Cursos y actividades monográficos			RESIDENTES	No residentes 50% mas
CURSILLOS DE NATACION VERANO	INFANTIL (hasta 16 años)	5,00	25.00	
	ADULTO(+17años)	5.00	35,00	
CAMPAMENTO DEPORTIVO-URBANO VERANO	CAMPAMENTO Quincena. Junio y septiembre parte proporcional	5.00	80,00	
	DESAYUNO		17.50	
	COMIDA		Directamente a la empresa	
AQUAEROBIC VERANO	14 años cumplidos en adelante	5.00	35,00	52.50

Lo que se hace público para general conocimiento.

Mejorada del Campo, a 13 de mayo de 2013

El Concejal Delegado

Fdo. Antonio Martínez Carabias

